

A large-scale construction project is underway on a body of water. The main structure is a large, rectangular building with a complex steel framework. The entire structure is encased in a dense network of scaffolding. The building is partially covered with a translucent, silver-colored protective sheeting. The water in the foreground is a murky, brownish color, while the background shows a clear blue sky with scattered white clouds and distant green mountains.

ALL FOR CUSTOMER
SEIWA SHOUKAI Co., Ltd



ALL
FOR
CUSTOMER

すべてはお客さまのために…



「株式会社 誠和商会」は、人と機械の調和を保ち
作業環境の改善を重ね、技術の向上と改善を図りながら
よりお客様に必要とされる会社作りを推進していきます。

株式会社 誠和商会は、人と機械の調和を考え、作業工程・作業環境の改善を重ね技術の向上を図り、「誠心誠意」お客様のご要望にお応え致します。

昭和26年に産声をあげ、「すべてはお客さまのために」お客様に喜んでいただける商品をお届けするために成長して参りました。

我々の会社は、国内最新鋭の機械からアナログの古い機械まで駆使し、「納期・価格・品質」さまざまなお客様の要望に確実に応えるため日々挑戦しております。

よりお客様に必要とされるため、「溶接製缶事業」も展開しております。

「地場のものづくり」を支え「世の中のものづくり」を発展させる為になくてはならない企業になるために株式会社 誠和商会は日々進化していきます。

是非とも我々の商品とサービスをお客様の工程に取り入れて頂き、必ず「買ってよかった」と思っていたく為、社員一同努力してまいります。

代表取締役社長 西本 寛史

Corporate data

社 名 株式会社 誠和商会

代 表 者 代表取締役社長 西本 寛史

所 在 地 【本 社】
広島市南区大州3丁目8番9号
TEL(082)281-3201
FAX(082)508-0055

社 員 数 61名

主要取引銀行 広島信用金庫 広島銀行 もみじ銀行
日本政策金融公庫 山陰合同銀行

【島根工場】
島根県江津市渡津町961-31
TEL(0855)52-4700
FAX(0855)54-0002
【可部工場】
広島市安佐北区可部南2丁目10-10
TEL(082)814-0088
FAX(082)814-1770

主要取引メーカー 日本製鉄(株)・(株)中山製鋼所・中部鋼鉄(株)・大阪製鉄(株)
共英製鋼(株)・JFEスチール(株)・(株)神戸製鋼所
合同製鉄(株)・JFE条鋼(株)・東京製鉄(株)・中山三星建材(株)
日鐵建材(株)・日本スチール(株)・丸一鋼管(株)

創 業 昭和26年12月

主 要 仕入れ先 伊藤忠丸紅住商テック(株)・(株)島根県鐵工
エムエム建材(株)・三星商事(株)・(株)小野建
JFE商事鉄鋼建材(株)・中嶋産業(株)・奥平パイプ興業(株)
近藤鋼管(株)・佐藤商事(株)・エムエム建材西日本(株)
清和鋼業(株)・(株)タイサン・阪和興業(株)・普代産業(株)
丸一鋼管(株)・森定興商(株)・三栄金属(株)

設 立 昭和39年10月

資 本 金 4,962万円

History

■昭和26年(12月1日)
広島市大州3丁目271で 西本 義之 が創業

■平成27年
島根工場にて太陽光発電事業開始
タケダ機械(株) ABP-1530G 平板オートポラー 導入 島根工場
日藤TANAKA(株) LMRV-TF4000 CO2門形レーザー切断機導入 島根工場
大阪社員旅行

■昭和39年(10月1日)
株式会社に改組

■平成28年
コマツ産機(株) TLXシリーズ6Kレーザー加工機導入 本社工場
タケダ機械(株) フルオートポラー ABF-900VEライン 島根工場
北海道社員旅行

■平成3年(10月1日)
島根工場設立。島根県江津市に誘致企業として進出

■平成29年
名古屋社員旅行
コータキ精機(株) PC5000CNC マーキング付きNC溶断機更新 島根工場

■平成4年(5月1日)
西本 維文 代表取締役 就任

■平成30年
沖縄社員旅行
鐵工会ものづくりフェア出展
可部工場開設
(株)アマダ ENSIS 3Kファイバーレーザー導入 本社工場
コータキ精機(株) PC5000CNC マーキング付きNC溶断機更新 本社工場

■平成7年
(株)日平トヤマ 2キロレーザー-TLV 510 島根工場

■平成31年/令和元年
道後温泉社員旅行

■平成16年
(株)日平トヤマ 6キロレーザー-TLX 1075P60F 本社工場

■令和3年
広島県テレワーク導入モデル事例創出事業認定

■平成18年
(株)日平トヤマ 6キロレーザー-TLX 1075P60F 島根工場
(株)アマダ 鋸盤 HKB6050CNC 本社工場

■令和4年
三菱8K3015GX-F80 ファイバーレーザー導入 島根工場
(株)アマダ ENSIS 6225AJ 12Kファイバーレーザー導入 島根工場
西本 寛史 代表取締役社長就任

■平成20年
コータキ精機(株)溶断機 PC5000CNC 本社工場
(株)アマダ 4キロレーザー FO3015NT 島根工場

■平成24年
島根工場第二工場開設

■平成25年
(株)アマダ ハイブリッドドライブバンダー
HDS2203N7導入 島根工場

■平成26年
(株)アマダ FOM23015N7 4Kレーザー加工機導入 島根工場
シンクス(株) VXW-3000-5 プレート2軸自動開閉切削機導入 島根工場

産業機械部品・鉄骨建築土木建材部品・鋼構造品など
 鋼材に関わる全ての商品をレーザー加工機・ガス溶断機・形鋼切断鋸盤・
 自動穴あけ加工機・ベンディングマシン等
 国内最新鋭の設備と長年培ってきた技術でお客様のご要望にお応えします。



ALL FOR CUSTOMER

～すべてはお客さまのために…～



- 受注**

弊社営業窓口・営業担当が、お客様のご要望に沿って受注毎に打ち合わせをさせて頂きます。
 打ち合わせ内容を社内でプランニングを行い、手配します。
- CAD**

弊社の工程管理となります。
 お客様のご要望に沿って、鋼材の特性や機械の特性に合わせて加工指令を出します。
 基本的にお客様から頂いたデータから生成しますが、データが無い場合は弊社で都度作図を致します。
- 製作**

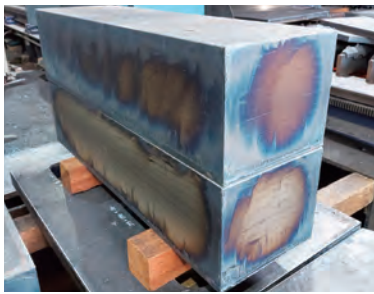
それぞれ特性を持ったレーザー加工機・160mmまで加工可能なガス溶断機・様々な鋼種を加工する形鋼切断機
 あらゆる加工でお客様のご要望にお応えします。
- 品質管理**

全て国内高炉メーカー・電炉メーカーのミルシートで品質保証します。
 お取引内容に問題が生じた際は、ここが各工程と改善の話合いを行い、今後のより良いお取引に繋げていきます。
- 商品のお渡し**

加工予定日に合わせてお客様に納品させて頂きます。

主要取り扱いメーカー

日本製鉄・中部鋼鉄・中山製鋼所・神戸製鋼所・東京製鉄・
 大阪製鉄・共英製鋼・JFE条鋼



NC ガス切断

切断板厚 25t~160t
 最大有効切断巾
 3,200mm×13,000mm
 溶断は切断キズの入らないように注意をはかり、より仕上がり代の少なく、切断面を滑らかに切断します。

レーザー切断

レーザー切断は、切断速度が早く、熱応力が少なく、歪も出にくいとされています。弊社のレーザー加工機は板厚32mmまで切断。レーザーマーキングが可能です。又、最大レール長が36mあり、自動運転により大量生産・短納期対応を可能にします。



スプライス加工

切断されたプレートを、穴あけ・バリ取り・ショットプラストを加工します。

溶接製缶加工

様々な鋼材に曲げや溶接を施し、タンク・フレーム・架台など立体的な筐体を製造しています。



我々は「鋼材のショッピングモール」

弊社に頼めば出来ない事はない、外注に頼らず自社完結できる設備と人と在庫取り扱い量でお客様の信頼を勝ち取ります。



ベンディング加工

階段用踏み板など、折り曲げをする機械です。最新ベンディングマシンにより、より複雑な曲げ加工にも挑戦しています。

開先機械加工/プラズマ開先加工

最大加工ワーク3m、同時2軸上下面加工ユニットで、開先加工の効率化と品質向上を目指します。

角度可変範囲（上軸）0°~84.3°
 サーフィン加工も可能 0°~-60°（下軸）
 さらにプラズマロボット加工による一種数物の複雑な開先加工も可能です。



穴あけ加工/ショット加工

最大加工サイズ
 1500mm×3000mm
 小物製品の穴あけ加工だけでなく、ワイドプレートの穴あけまで可能。又、穴孔加工、タップ加工にも対応できます。また建築向けのショット加工も対応します。

鋸盤

最大切断可能サイズ
 H鋼600×200まで
 大形鋼の切断にも対応出来ます。



「SEIWA」が選ばれる5つの理由

- 1 品質 70年の培った技術を伝承された我々の仲間たちが常にお客様の品質基準に応えます。
- 2 価格 お客様に満足していただける価格を常に追求していきます。
- 3 納期 短納期対応は我々の武器です。「他社が出来ない」を我々が可能にします。
- 4 対応力 お客様それぞれご要望は様々です。お客様にあわせた対応と提案が出来ます。
- 5 全国発送可能 各地域に心強い仕入れ業者がいる為、様々な取引に対応出来ます。



本社工場

広島市内の中心地・マツダスタジアム沿いに構える立地条件。
立地の良さからお客様の納品・引き取りもスムーズです。
ここでは一般構造用鋼板の加工を主に事業展開しております。
また形鋼全般の切断加工を行っております。
長年培ったノウハウと技術で多様化するお客様のニーズに対応します。

主要設備一覧

AMADA 3Kファイバーレーザー ENSIS3015AJ	加工可能板厚：16mm 加工最大寸法：1524×3048
コマツ産機 6K CO2レーザー TLX-10120C60F	加工可能板厚：25mm 加工最大幅：2500mm 加工最大長さ：13M
コータキ精機 PC5000CNC NC溶断機	加工可能板厚：160mm 加工最大幅：2500mm 加工最大長さ：13M
AMADA 形鋼切断機/バンドソー HKB-6050	



最大5×20が横に2枚並び、38Mの長い切断定盤を活かし、自動運転を駆使し、圧倒的な加工能力を発揮させます。



板の定尺販売・形鋼の定尺販売・加工だけでなく素材の販売も得意とします。またステンレス・アルミ・銅等、あらゆる商材も安価仕入れを行い、お客様に見合ったお値段でご提供致します。



AMADA 3K ファイバーレーザー ENSIS3015AJ

15段の超高層パレットチェンジャーで超高速・超高稼働率を実現。また板厚相当の穴あけしか出来なかった今までのレーザー切断の概念を覆した国内最新鋭レーザー加工機。



コマツ産機 6K CO2レーザー TLX-10120C60F

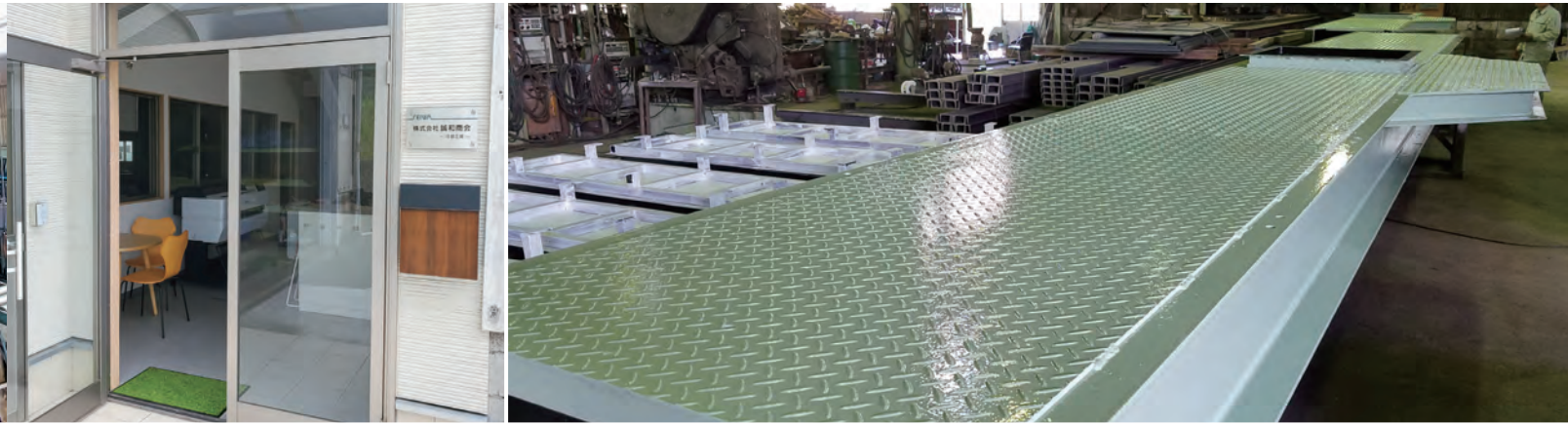
薄物から25mmのPLを安定的に切断するスペシャリスト。25mmのガス切断・プラズマ切断が主流な業者が多い中25mmのレーザー加工は弊社のセールスポイントです。CO2ならではのお客様に好まれる切断面とレーザーマーキングでお客様の期待に応えます。

その他設備一覧

- ◆アマダ HFA-400 自動鋸盤
- ◆KSL-4010 ストッカー
- ◆ヤマトハカリ TS-MLC22形 (ピットタイプ) トラックスケール
- ◆コータキ精機 PC-5000CNC NC溶断機
- ◆公認 計量証明事業所

可能穴あけ径：板厚の半分以下

切断定盤の最大長さ：38.4M



可部工場

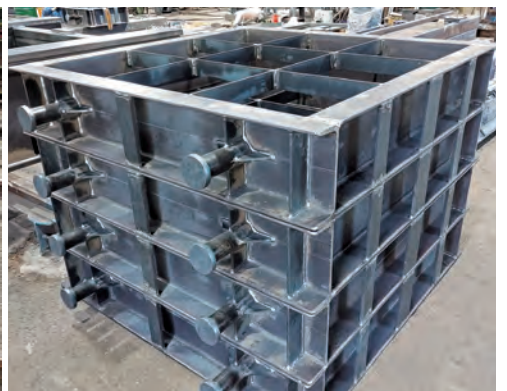
溶断メーカーと製缶工場の融合 より便利に そしてより匠に
溶接製缶加工を事業としてチャレンジすることで
よりお客様に必要とされ より魅力に感じてもらえる企業づくりを目指します。

2018年5月16日 有限会社川村鉄工所をM&Aにて事業継承をし、可部工場として「溶接製缶事業」を事業展開しました。

これまでの間の経験を日々改善活動を行い、日々前進・進化しております。

川村ブランドとして50年培った信頼と技術を「SEIWAブランド」と融合しお客様の創造を実現します。

「鋼材加工事業」の無限の可能性を求めて。





島根工場

島根の西部に位置する島根工場。江津 I C から車で3分の6000坪を超える広大な敷地と好立地。ここでは、鋼材の切断だけでなく穴あけ・開先・曲げ・ショット加工などお客様が必要とされる加工を全て可能とします。

主要設備一覧

AMADA ENSIS 6225AJ 12Kファイバーレーザー	加工可能板厚：32mm 加工最大寸法：2580×6200
三菱電機 3015GX-F80 8Kファイバーレーザー	加工可能板厚：25mm 加工最大寸法：1524×3048
コータキ精機 PC5000CNC NC溶断機	加工可能板厚：160mm 加工最大幅：2500mm 加工最大長さ：7M
日酸TANAKA LMRV30-TF4000 CO2レーザー	加工可能板厚：20mm インクジェット式マーキング付き
タケダ機械(株) 自動穴あけバリ取りショットライン	建築向け商材に特化した自動ライン
AMADA HDS2203NT ハイブリッドベンダー加工機	最大加圧能力：220トン 最大曲げ長さ：3200mm
タケダ機械(株) ABP1530G オートポラー	最大加工サイズ 1500mm×3000mm 橋梁・建築部材のワイドプレート用のドリルマシン 下穴加工からタップ加工まで幅広い加工が可能 加工穴径 最大50マル 加工タップ径 24mm
シンクス(株) VXW-3000-5 プレート2軸自動開先切削盤	最大加工ワーク 3M 同時2軸上下面加工を可能とする
日東工業 ショットプラストコンベアタイプ 【MY-TR】	自動搬送により中物・大物量産部品の 連続自動処理が可能 上下抽出により上面のみの加工も可能

で縁の国しまね



穴加工以外にもタップ加工、曲げ加工など様々な加工が出来ます。

直線の開先だけでなくあらゆる立体開先にも対応します。

その他設備一覧

- ◆ABP-1300 オートポラー
- ◆ABP-1600 II オートポラー2軸
- ◆アマダ H3013 シャーリング
- ◆アマダ PFT510 シャーリング搬送装置
- ◆安川電機:MOTOMAN-GP50

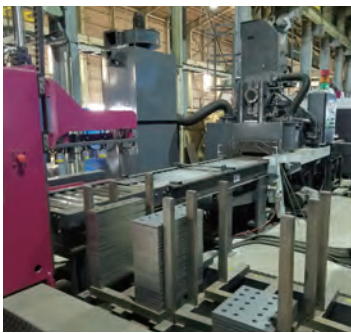
主要設備紹介



可能穴あけ径：板厚の半分以下

AMADA 3K ファイバーレーザー ENSIS3015AJ

15段の超高層パレットチェンジャーで超高速・超高稼働率を実現。
また板厚相当の穴あけしか出来なかった今までのレーザー切断の概念を覆した国内最新鋭レーザー加工機。



タケダ機械(株) 自動穴あけバリ取りショットライン (ABF-900VEライン AF-110ショットプラスト PS-650W バリ取り機)

スプライス加工に必要な工程を1つの自動ラインにまとめることによりスプライスの大量生産を可能にした。
材料の搬入から穴あけ・ショット・バリ取り・抛出まで自動で行う。



AMADA ENSIS 6225AJ 12Kファイバーレーザー

AMADA最新鋭の12Kファイバーレーザー加工機!!
なんと世界・国内第一号機となります。
加工可能板厚：32mm 加工最大寸法:2580X6200
加工パレット8段の高層パレット
自動マーキングシステムで製品記入工程をスキップ。
自動運転を駆使して、社内の切り板生産ラインを支えます。



AMADA HDS2203NT0 ハイブリッドベンダー加工機

弊社の主力機械の一つ。お客さまにもご評価いただいております。
溶断メーカーとして曲げ加工は重要な工程の一つです。
建築だけでなく産業機械・建設機械などあらゆる曲げを手掛けることで培った技術で今後もあらゆる曲げにチャレンジしていきます。



切断定盤の最大長さ：38.4M 加工可能板厚：25mm!!

コマツ産機 6K CO2レーザー TLX-10120C60F

薄物から25mmのPLを安定的に切断するスペシャリスト。
25mmのガス切断・プラズマ切断が未だに主流な業者が多い中25mmのレーザー加工は未だに弊社のセールスポイントです。CO2ならではのお客様に好まれる切断面とレーザーマーキングでお客様の期待に応えます。



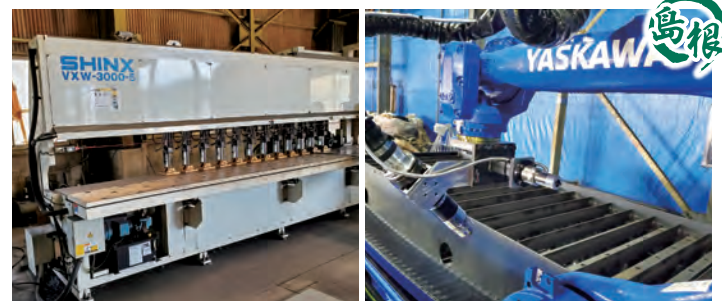
コータキ精機 PC5000CNC NC溶断機 (印字装置機能付き)

今までのガス切断機能はもちろん、精度の高い印字・マーキング機能を搭載することにより工番記入・寸法記入・溶接箇所を示すマーキングを製品に手掛けることにより、他社とのガス切断製品との差別化を図る。

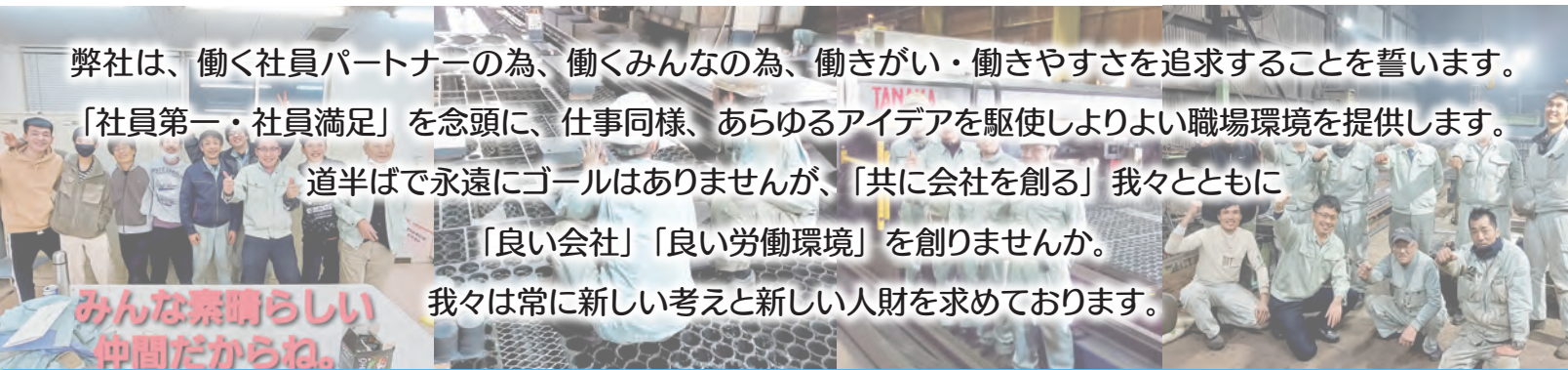


三菱電機 3015GX-F80 8Kファイバーレーザー

加工可能板厚：25mm 加工最大寸法1524×3048
加工パレット15段のハイスペック
時間がかかりやすい建築関係の切り板も短工程で出荷可能
自動マーキングシステムで製品記入工程もスキップ。
お客様のあらゆる高い要望にもいち早くお応えします。



シンクス(株) VXW-30005 安川電機 MOTOMAN-GP50
お客さまの溶接品質向上の為、弊社が備える様々な開先機械でお客さまの要望に確実に対応します。



弊社は、働く社員パートナーの為、働くみんなの為、働きがい・働きやすさを追求することを誓います。

「社員第一・社員満足」を念頭に、仕事同様、あらゆるアイデアを駆使しよりよい職場環境を提供します。

道半ばで永遠にゴールはありませんが、「共に会社を創る」我々とともに

「良い会社」「良い労働環境」を創りませんか。

我々は常に新しい考えと新しい人財を求めています。

みんな素晴らしい
仲間だからね。

ALL FOR TEAM ALL FOR MEMBER

～すべては共に働くみんなの為に…～

求める5つの人材像

- 1 積極的に自ら行動できる
- 2 人に負けない何かがある
- 3 高い目標を持っている
- 4 バイタリティーがある
- 5 広い視野から物事を捉える力を持っている



3つの安心

- 1 「将来性がある」
国内製造業の平均年齢が「46歳」に対して弊社は「39歳」
しっかり若返りを図り技術継承を行っております。
- 2 「給与・待遇が良い」
会社が利益を出せば、しっかり社員還元します。
夏・冬の賞与に加えて、決算によっては、最大年間三回の賞
与も期待できます。
また社員旅行を含む全ての社内行事は自己負担がありません。
- 3 「誰でも出来る」
弊社の社員のすべてが未経験からスタート。
誰でも「やりがい」をもって働ける環境があります。

先輩社員の声

- 本社工場 営業部所属 営業事務職 2020年3月 広島県立商業高等学校卒業生
「職種に関係なく皆さん気さくに声を掛けて下さるアットホームな会社で伸び伸びと仕事ができます」
- 島根工場 製造部所属 機械加工オペレーター 2021年3月 島根県立江津工業高等学校卒業生
「山積みになった仕事を自分の力でやり切ったときは、充実感がありモノづくりの楽しさを実感します」

主な福利厚生

- ・ 記念日有給(会社の年間休日に加えてそれぞれの記念日を計画有給としてお休みをさせて頂きます)
- ・ サンフレッチェ観戦(観戦したい試合を申告していただく事により観戦チケットを取得できます)
- ・ 社員旅行(会社全額負担で沖縄・北海道など国内観光地へ旅行します)
- ・ 向洋駅周辺社員寮完備
- ・ 健康保険・雇用保険・労災保険・厚生年金保険・退職金制度・住宅手当・扶養手当・皆勤手当・通勤手当 他

休日

年間休日111日 土曜は月に1～2日出勤 他祝日・日曜日・夏季休暇・年末年始休暇などお休み、
カレンダー通りの勤務体制ですので、プライベートの計画が立てやすいです。

勤務時間 8:10～16:45

我々の職種を紹介します

営業部

お客様からの見積・受注等の窓口となります。あらゆる要望をそれぞれのお客様のご要望にマッチできる様常にフットワーク良く対応します。

■営業部の一日

8:00	ラジオ体操・朝礼 メール・FAXなどの受注確認・TEL対応・ メールFAXにて見積書の作成・商品の品質確認
10:00	お客さまへの納品・商談
11:30	帰社
12:00	お昼休憩(45分)
12:45	明日の出荷予定の確認・送り状・納品書の発行
14:00	来客対応・商談
15:00	休憩(5分)
15:05	注文書の手配・見積書の作成
16:45	定時業務終了 翌日の業務確認と翌日に向けた受注業務
17:45	帰宅

運送部

弊社で仕上がった製品を大事にお届けする部署です。4T車~15T車まであります。毎日、夕方には帰れるのが嬉しいですね。

■運送部の一日

6:00	出社・積み込み
6:30	東広島方面の納入先へ出発
8:00	東広島方面の納入先へ到着、 お客様による荷下ろし 東広島方面のお客様4か所に納品
11:00	帰社・午後からの配達に向けて積み込み開始
12:00	お昼休憩(45分)
12:45	広島市内・西広島方面に出発 広島市内・西広島方面5か所に納品
15:10	帰社・明日の午前配達分の荷物の検品・積み込み
16:45	帰宅

CAD

弊社は図面の作図だけでなく会社の司令塔となり社内の工程を握る重要なポジションです。その分、やりがい十分です。

■CADの一日

8:00	ラジオ体操・朝礼 昨晚の自動運転の製品の品質確認・不具合確認 各工程との業務打ち合わせ
9:30	各営業との新規注文の納期打ち合わせまた 作図作成
11:30	各工程・工場へ午後加工予定の切断指示書を 依頼
12:00	お昼休憩(45分)
12:45	工場へ加工状況の確認
13:30	新規注文分の作図作成
14:30	本日の自動運転分の切断指示書の作成
15:00	休憩(5分)
16:00	各工程・工場へ夕方加工予定の自動運転作業 指示書を提出
16:45	定時業務終了 新規注文分の作図作成
17:45	帰宅

製造部

あらゆる加工機種を運用しております。それぞれの適性に合わせて配属GRを決めます。

■製造部の一日(レーザー業務)

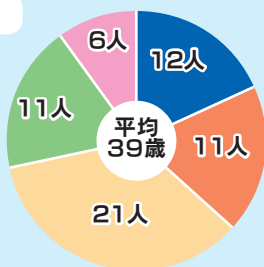
8:00	ラジオ体操・朝礼 昨晚の自動運転の品質確認・仕分け CADと今日の仕事の打ち合わせ
9:30	日中の自動運転の開始
11:00	昨晚の自動運転分の仕分け・かたづけ終了 日中の自動運転開始
12:00	お昼休憩(45分)
12:45	入荷材料の受け入れ
14:30	夜間自動運転分の材料出し
15:00	休憩(5分)
16:00	夜間自動運転の段取り・自動運転開始
16:45	定時業務終了 本日加工分の伝票チェック・品質確認
17:45	帰宅

平均年齢

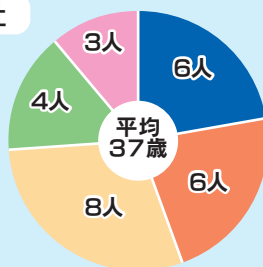
(2022年7月現在) 役員・パート除く

10代・20代 30代 40代 50代 60代

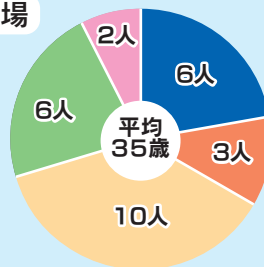
全体



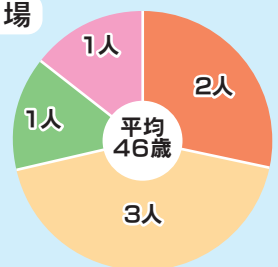
本社



島根工場



可部工場



▶ 本 社



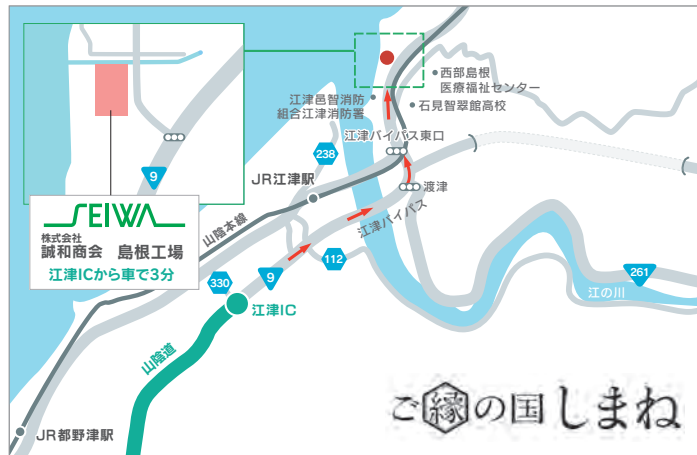
〒732-0802
 広島市南区大州3丁目8番9号
 TEL: (082) 281-3201
 FAX: (082) 508-0055
<http://seiwashoukai.com/>



▶ 島根工場



〒695-0001
 島根県江津市渡津町961-31
 TEL: (0855) 52-4700
 FAX: (0855) 54-0002
<http://seiwashoukai.com/>



▶ 可部工場



〒732-0802
 広島市安佐北区可部南2丁目10-10
 TEL: (082) 814-0088
 FAX: (082) 814-1770
<http://seiwashoukai.com/>

