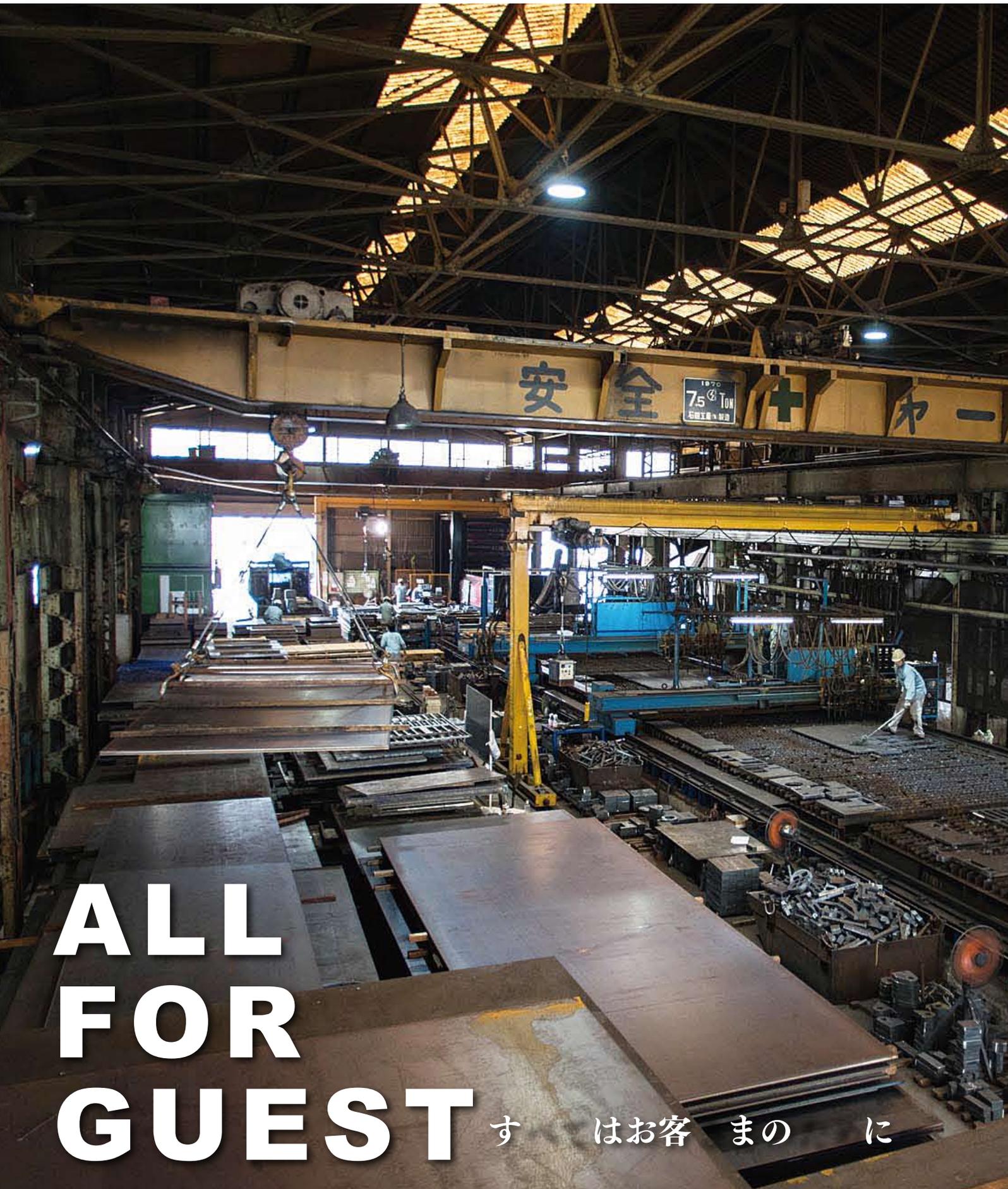


A dark green, semi-transparent background image showing industrial machinery. A bright, starburst light emanates from the center of the machinery, creating a focal point. The machinery includes various pipes, valves, and a control panel with a small screen. The overall tone is industrial and professional.

ALL FOR GUEST

SEIWA SHOUKAI Co., Ltd



ALL
FOR
GUEST

す はお客 まの に



誠和は人と機械の調和を保ち、 作業環境の改善を重ね、技術の向上をはかりながら、 誠心誠意、お客様のご要望にお応え致します。

株式会社誠和商会は、人と機械の調和を考え、作業工程・作業環境の改善を重ね、技術の向上を図り、「誠心誠意」お客様のご要望にお応え致します。

昭和26年に産声をあげ、「お客様満足」を目標にして、お客様に喜んでいただける商品をお届けする為に成長して参りました。

私たちの会社は、最新鋭なデジタル機能を持った機械を駆使し、寸法精度の高い商品作りに挑戦しています。新しい機械での商品作り、又新しい機械では出来ない昔からのアナログ技術を使い、職人技での商品作りには定評があります。

近年建築工事の偽証の問題等で、規格材の使用要望が多くなりました。

在庫商品はすべて規格材としSS400はもちろん、各種建築用鋼材を取り揃えています。

お客様に品質・納期・価格を満足していただけるよう日々取り組んでいます。

是非とも私たちの商品をお客様の工程に取り入れていただければ幸甚に思います。

宜しくお願いします。

代表取締役 西本 維文



Corporate data

社名 株式会社 誠和商会
所在地 【本 社】
広島市南区大州3丁目8番9号
TEL(082)281-3201
FAX(082)508-0055
【島根工場】
島根県江津市渡津町961-31
TEL(0855)52-4700
FAX(0855)54-0002

創 業 昭和26年12月

設 立 昭和39年10月

資 本 金 4,000万円

代 表 者 代表取締役 西本 維文

社 員 数 56名

主要取引銀行 広島信用金庫 広島銀行 もみじ銀行
日本政策金融公庫 山陰合同銀行

主要取扱いメーカー ㈱中山製鋼所、中部鋼鉄㈱、大阪製鉄㈱、
共英製鋼㈱、新日鉄住金㈱、JFEスチール㈱、
㈱神戸製鋼所、合同製鉄㈱、JFE条鋼㈱、
東京製鉄㈱、中山三星建材㈱、日鐵住金建材㈱、
日本スチール㈱、丸一鋼管㈱

主 要 仕入れ先 伊藤忠丸紅住商テクノスチール㈱、
エムエム建材㈱、三星商事㈱、
JFE商事鉄鋼建材㈱、中嶋産業㈱、
奥平パイプ興業㈱、㈱小野建、近藤鋼管㈱、
佐藤商事㈱、三鋼販西日本㈱、(協)島根県鋼工会、
清和鋼業㈱、㈱ダイサン、阪和興業㈱、
普代産業㈱、丸一鋼鉄㈱、森定興商㈱

History

■昭和26年(12月1日)
広島市大州3丁目271で 西本 義之 が創業

■昭和39年(10月1日)
株式会社に改組

■平成3年(10月1日)
島根工場設立。島根県江津市に誘致企業として進出

■平成4年(5月1日)
西本 維文 代表取締役 就任

■平成7年
(株)日平トヤマ 2キロレーザー-TLV 510 島根工場

■平成16年
(株)日平トヤマ 6キロレーザー-TLX 1075P60F 本社工場

■平成18年
(株)日平トヤマ 6キロレーザー-TLX 1075P60F 島根工場
(株)アマダ 鋸盤 HKB6050CNC 本社工場

■平成20年
コータキ精機(株)溶断機 PC5000CNC 本社工場
(株)アマダ 4キロレーザー FO3015NT 島根工場

■平成24年
島根工場第二工場開設

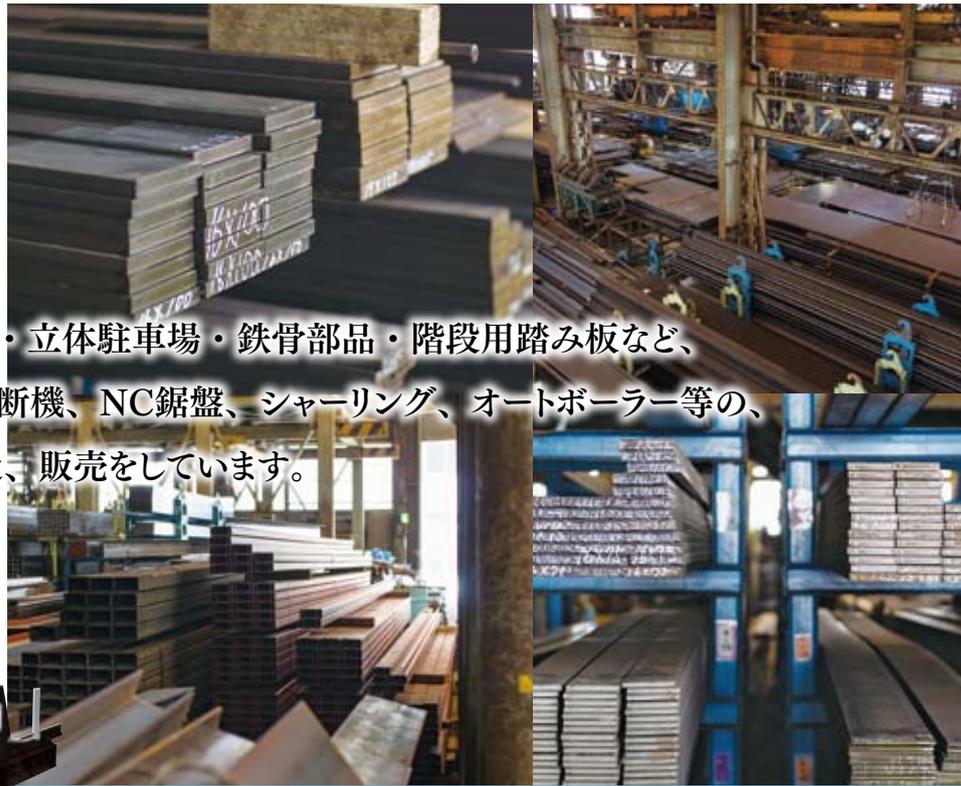
■平成25年
(株)アマダ ハイブリッドドライブバンダー
HDS2203N7導入 島根工場

■平成26年
(株)アマダ FOM23015N7 4Kレーザー加工機導入 島根工場
シックス(株)VXW-3000-5 プレート2軸自動開発切削機導入 島根工場

■平成27年
島根工場にて太陽光発電事業開始
タケダ機械(株)ABP-1530G 平板オートポラー導入 島根工場
日酸TANAKA(株)LMRV-TF4000 CO2門形レーザー切断機導入 島根工場

■平成28年
コマツ産機(株)TLXシリーズ6Kレーザー加工機導入 本社工場
タケダ機械(株)フルオートポラー ABF-900VEライン 島根工場

産業機械部品・建材製品・鋼構造品・立体駐車場・鉄骨部品・階段用踏み板など、鉄鋼製品を、レーザー加工機、NC溶断機、NC鋸盤、シャーリング、オートボーラー等の、最新鋭の機械で精密な加工をして製造、販売をしています。



All For Guest すべてはお客さまのため



受注

弊社担当者が、お客様の御要望に沿って、お客様と打ち合わせを行い、責任をもって承ります。

CAD

お客様の御要望に、満足して頂く為に、図面作成、又頂いたデータをプログラムに組み、各機械に送り込みます。

製作

様々な板厚・在質・寸法を考慮して、弊社の様々な設備より機械選択を行い、弊社職人が加工していきます。

品質管理

材質・寸法・個数・形状・切断品質の確認を行います。

配送
お引取り

お客様の指定された納期に引渡し・出荷します。



NC ガス切断

切断板厚 25t~160t
 最大有効切断巾
 3,200mm×13,000mm
 溶断は切断キズの入らないように注
 意をはかり、より仕上がり代の少なく、
 切断面を滑らかに切断します。

レーザー切断

レーザー切断は、切断速度が早く、熱応
 力が少なく、歪も出にくいとされてい
 ます。弊社のレーザー加工機は板厚
 25mmまで切断。レーザーマーキン
 グが可能です。又、最大レール長が
 36mあり、自動運転により大量生産・
 短納期対応を可能にします。



スプライス加工

切断されたプレートを、穴あけ・バリ
 取り・ショットブラストを加工します。

シャーリング加工

鉄板を剪断で加工する機械です。熱間
 での切断でなく、歪が出にくく、あとの
 折り曲げには適しています。



一般鉄鋼製品の加工に、レーザー加工機・NC溶断機等の
 最新鋭の機器を取り揃えております。

培われた技術と充実した設備により、お客様の様々なニーズに対応いたします。



ベンディング加工

階段用踏み板など、折り曲げをする機
 械です。最新ベンディングマシンにより、
 より複雑な曲げ加工にも挑戦してい
 ます。

開先加工

最大加工ワーク3m、同時2軸上下面
 加工ユニットで、開先加工の効率化と
 品質向上を目指します。
 角度可変範囲(上軸) 0°~84.3°
 サーフイン加工も可能 0°~60°(下軸)



穴あけ加工

最大加工サイズ
 1500mm×3000mm
 小物製品の穴あけ加工だけでなく、ワ
 イドプレートの穴あけまで可能。
 又、穴孔加工、タップ加工にも対応で
 きます。

鋸盤

最大切断可能サイズ
 H鋼600×200まで
 大形形鋼の切断にも対応出来ます。



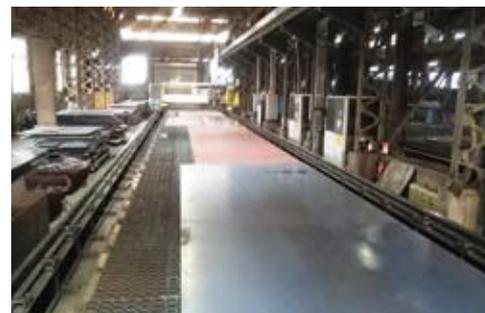


本社工場

一般構造用鋼板を主体にレーザー切断・NC切断を行っております。又、形鋼全般の切断加工を行っております。長年培ったノウハウと技術で多様化するお客様のニーズに対応します。

主要設備一覧

アマダ HKB-6050NC 自動鋸盤	切断能力 (mm) ϕ 508 □600×500 鋸刃速度 (m/min) 15/105 インバータ変速
コータキ精機 PC-5000CNC F18i-DR-C.D5.5 NC溶断機	切断機本体 前面スチールベルト背面ドリル レールスパン 13M 有効切断巾 4.5M 有効異動巾 4.0M 制御装置 FANUC-18i メモリー 320M
アマダ FO3015NT (AF4000E) 4キロレーザー10段パレット	定格出力 4000k発振器FANUC パレット 10段自動パレット
コマツ産機 TLX-10120C60F	定格出力 6000k発振器FANUC X軸Y軸 3200×38400 最大加工板厚 28t



最大加工可能板厚28mm X軸3,200 Y軸38,400の加工領域をもつ。

その他設備一覧

- ◆アマダ HFA-400 自動鋸盤
- ◆KSL-4010 ストッカー
- ◆ヤマトハカリ TS-MLC22形 (ピットタイプ) トラックスケール
- ◆コータキ精機 PC-5000CNC NC溶断機
- ◆アマダ FO-AMNC 4Kレーザー プログラム
- ◆公認 計量証明事業所



板の定尺・形鋼の定尺等、豊富な在庫量で在庫販売まで手掛けます。



島根工場

溶接構造用鋼板・建築構造用鋼板・高張力鋼板等、多品種の加工を行っております。
穴あけ加工・折り曲げ加工・開先加工・ショット加工等、幅広い加工設備で一貫生産出来ます。

主要設備一覧

アマダ AUB-32 自動穴明面取り ショットプラストライン	加工能力 MAX 500×920 材料厚さ 9t~32t ドリル径 φ14~33 モーター容量 7.5KW 回転数 MAX×2500rpm 無断（インバーター制御）
コータキ精機 PC5000CNC NC溶断機	レールスパン 5.5M 有効切断巾 4.0M トーチ 10本
日平トヤマ TLX-10100 6キロレーザー自走式	定格出力 6000K発振器FANUC X軸Y軸 3200×36000
日酸TANAKA(株) LMRV30-TF4000 CO2レーザー切断機	インクジェット式 ラインマーキング 印字マーキングを可能とし製品に 細かい工番の記入が自動運転にて可能 最大加工板厚 22mm
アマダ HDS2203NT ハイブリッドドライブベンダー機	最大加圧能力 220トン 最大曲げ長さ 3200mm
アマダ FOM2 3015NT	最大加工板厚 16t 最大加工サイズ 1524mm×3048mm
アマダ ASF 3015NT	従来の自動パレット方式に加え 2トン梱包品を棚にストック出来る
タケダ機械(株) タケダオートボーラー ABP1530G	最大加工サイズ 1500mm×3000mm 橋梁・建築部材のワイドプレート用の ドリルマシン 下孔加工からトップ加工まで連続運転が可能 加工穴径 最大φ50mm 加工トップ径 M8~24mm
シンクス(株) VXW-3000-5 プレート2軸自動開先切削盤	最大加工ワーク 3M、同時2軸上下面加工 を可能とする 角度可能範囲 0°~84.3°（上軸） 0°~-60°（下軸）



自動ラインで生産されたス
プライスプレート。



最大加圧能力220トン
最大曲げ長さ3.2mのベン
ダーマシンを2台設備。階段
用の踏み板から様々な曲げ
を正確に加工します。

その他設備一覧

- ◆ABP-1300 オートボーラー
- ◆ABP-1600II オートボーラー 2軸
- ◆タケダ TCN-256
コーナーシャー・コーナーカッター
- ◆藤田製作所 DG-32AXT
自動鉄骨ドリル研削盤（オートクロス）
- ◆アマダ H3013 シャーリング
- ◆アマダ PFT510 シャーリング搬送装置
- ◆アマダ PLM510 板材供給装置
- ◆アマダ FBD2003
ファインアルファヘッダー（折曲機）
- ◆アマダ H-4065 曲げプレーキ
- ◆アマダ PB-02 曲げ加工機

▶ 本 社



〒732-0802
 広島市南区大州3丁目8番9号
 TEL: (082) 281-3201
 FAX: (082) 508-0055
<http://seiwashoukai.com/>



▶ 島根工場



〒695-0001
 島根県江津市渡津町961-31
 TEL: (0855) 52-4700
 FAX: (0855) 54-0002
<http://seiwashoukai.com/>

